

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____ 2019 г. №__

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор производства текстильных изделий и одежды (по видам)

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения	2
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций	6
3.1. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одежды»	6
3.2. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение технологического процесса хлопчатобумажного производства»	14
3.3. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение технологического процесса льняного производства»	20
3.4. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение технологического процесса шерстяного производства»	25
3.5. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение технологического процесса шелкового производства»	31
3.6. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение технологического процесса трикотажного производства»	36
3.7. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение технологического процесса валяльно-войлочного производства»	42
3.8. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение технологического процесса производства текстильной галантереи»	48
3.9. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение технологического процесса пенько-джутового производства»	54
3.10. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение технологического процесса ватного производства»	60
3.11. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение технологического процесса производства изделий и одежды из нетканых материалов»	66
3.12. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение технологического процесса сетевязального производства»	72
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	79

I. Общие сведения

Эксплуатация и управление оборудованием, агрегатами, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями по производству текстильных изделий и одежды

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство и обеспечение выпуска текстильных изделий и одежды в соответствии с требованиями технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции

Группа занятий:

8151	Операторы машин по приготовлению волокна, прядильных и намоточных машин	8152	Операторы ткацких и вязальных машин
8159	Операторы машин по производству текстильной, меховой и кожаной продукции, не входящие в другие группы		
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

13.10	Подготовка и прядение текстильных волокон
13.20	Производство текстильных тканей
13.30	Отделка тканей и текстильных изделий
13.91	Производство трикотажного и вязаного полотна
13.92	Производство готовых текстильных изделий, кроме одежды
13.93	Производство ковров и ковровых изделий
13.94	Производство канатов, веревок, шпагата и сетей
13.95	Производство нетканых текстильных материалов и изделий из них, кроме одежды
13.96	Производство прочих технических и промышленных текстильных изделий
13.99	Производство прочих текстильных изделий, не включенных в другие группировки
14.11	Производство одежды из кожи
14.12	Производство спецодежды
14.13	Производство прочей верхней одежды
14.14	Производство нательного белья
14.19	Производство прочей одежды и аксессуаров одежды
14.31	Производство вязаных и трикотажных чулочно-носочных изделий
14.39	Производство прочих вязаных и трикотажных изделий
32.99.1	Производство головных защитных уборов и прочих средств защиты
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Обеспечение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одежды	3	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды	А/01.3	3
			Ведение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одежды	А/02.3	3
В	Обеспечение технологического процесса хлопчатобумажного производства	3	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства	В/01.3	3
			Ведение технологического процесса хлопчатобумажного производства	В/02.3	3
С	Обеспечение технологического процесса льняного производства	3	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий льняного производства	С/01.3	3
			Ведение технологического процесса льняного производства	С/02.3	3
D	Обеспечение технологического процесса шерстяного производства	3	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства	D/01.3	3
			Ведение технологического процесса шерстяного производства	D/02.3	3
Е	Обеспечение технологического процесса шелкового производства	3	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства	Е/01.3	3
			Ведение технологического процесса шелкового производства	Е/02.3	3

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
F	Обеспечение технологического процесса трикотажного производства	3	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства	F/01.3	3
			Ведение технологического процесса трикотажного производства	F/02.3	3
G	Обеспечение технологического процесса валяльно-войлочного производства	3	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства	G/01.3	3
			Ведение технологического процесса валяльно-войлочного производства	G/02.3	3
H	Обеспечение технологического процесса производства текстильной галантереи	3	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи	H/01.3	3
			Ведение технологического процесса производства текстильной галантереи	H/02.3	3
I	Обеспечение технологического процесса пенько-джутового производства	3	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства	I/01.3	3
			Ведение технологического процесса пенько-джутового производства	I/02.3	3
J	Обеспечение технологического процесса ватного производства	3	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства	J/01.3	3
			Ведение технологического процесса ватного производства	J/02.3	3
K	Обеспечение технологического процесса производства изделий и одежды из нетканых материалов	3	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов	K/01.3	3
			Ведение технологического процесса производства изделий и одежды из нетканых материалов	K/02.3	3

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
L	Обеспечение технологического процесса сетевязального производства	3	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства	L/01.3	3
			Ведение технологического процесса сетевязального производства	L/02.3	3

	Оператор ровничного оборудования 4-го разряда Оператор сновального оборудования 2-го разряда Оператор сновального оборудования 3-го разряда Оператор сновального оборудования 4-го разряда Оператор стригального оборудования 2-го разряда Оператор стригального оборудования 3-го разряда Оператор стригального оборудования 4-го разряда Оператор тростильного оборудования 4-го разряда Оператор узловязальной машины 3-го разряда Оператор узловязальной машины 4-го разряда Оператор чесального оборудования 2-го разряда Оператор чесального оборудования 3-го разряда Оператор чесального оборудования 4-го разряда Оператор ширильного оборудования 2-го разряда Оператор ширильного оборудования 3-го разряда Оператор шлихтовального оборудования 3-го разряда Оператор шлихтовального оборудования 4-го разряда Оператор шлихтовального оборудования 5-го разряда Оператор общего производства текстильных изделий и одежды 2-го разряда Оператор общего производства текстильных изделий и одежды 3-го разряда Оператор общего производства текстильных изделий и одежды 4-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет³ Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, стажировки и проверки знаний требований охраны труда⁴ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке⁵
Другие характеристики	Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом не менее 6 (шести) месяцев

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8151	Операторы машин по приготовлению волокна, прядильных и намоточных машин
ЕТКС ⁶	§97	Оператор ворсовального оборудования 2-го разряда
	§98	Оператор ворсовального оборудования 3-го разряда

§99	Оператор ворсовального оборудования 4-го разряда
§100	Оператор гладильно-сушильного агрегата 3-го разряда
§101	Оператор гребнечесального оборудования 4-го разряда
§102	Оператор жгутоперемоточной машины 3-го разряда
§103	Оператор жгутоперемоточной машины 4-го разряда
§104	Оператор иглопробивного оборудования 4-го разряда
§105	Оператор иглопробивного оборудования 5-го разряда
§106	Оператор крутильного оборудования 3-го разряда
§107	Оператор крутильного оборудования 4-го разряда
§108	Оператор крутильного оборудования 5-го разряда
§109	Оператор ленточного оборудования 3-го разряда
§110	Оператор ленточного оборудования 4-го разряда
§111	Оператор мотального оборудования 2-го разряда
§112	Оператор мотального оборудования 3-го разряда
§113	Оператор мотального оборудования 4-го разряда
§114	Оператор окруточного оборудования 3-го разряда
§115	Оператор окруточного оборудования 4-го разряда
§116	Оператор опаливающего оборудования 2-го разряда
§117	Оператор опаливающего оборудования 3-го разряда
§118	Оператор опаливающего оборудования 4-го разряда
§119	Оператор печатного оборудования 5-го разряда
§120	Оператор печатного оборудования 6-го разряда
§121	Оператор печатного оборудования 7-го разряда
§122	Оператор промывочного оборудования 2-го разряда
§123	Оператор промывочного оборудования 3-го разряда
§124	Оператор промывочного оборудования 4-го разряда
§125	Оператор разрыхлительно-трепальной машины 2-го разряда
§126	Оператор разрыхлительно-трепальной машины 3-го разряда
§127	Оператор разрыхлительно-трепальной машины 4-го разряда
§128	Оператор распределения пряжи 3-го разряда
§129	Оператор распределения химических материалов 4-го разряда
§130	Оператор релаксационно-мотального агрегата 4-го разряда
§131	Оператор ровничного оборудования 3-го разряда
§132	Оператор ровничного оборудования 4-го разряда
§133	Оператор сновального оборудования 2-го разряда
§134	Оператор сновального оборудования 3-го разряда
§135	Оператор сновального оборудования 4-го разряда
§136	Оператор стригального оборудования 2-го разряда
§137	Оператор стригального оборудования 3-го разряда
§138	Оператор стригального оборудования 4-го разряда
§139	Оператор тростильного оборудования 4-го разряда
§140	Оператор узловязальной машины 3-го разряда
§141	Оператор узловязальной машины 4-го разряда
§142	Оператор чесального оборудования 2-го разряда
§143	Оператор чесального оборудования 3-го разряда
§144	Оператор чесального оборудования 4-го разряда

	§145	Оператор ширильного оборудования 2-го разряда
	§146	Оператор ширильного оборудования 3-го разряда
	§147	Оператор шлихтовального оборудования 3-го разряда
	§148	Оператор шлихтовального оборудования 4-го разряда
	§149	Оператор шлихтовального оборудования 5-го разряда
ОКПДТР ⁷	15529	Оператор ворсовального оборудования
	15560	Оператор гладильно-сушильного агрегата
	15566	Оператор гребнечесального оборудования
	15584	Оператор жгутоперемоточной машины
	15602	Оператор иглопробивного оборудования
	15649	Оператор крутильного оборудования
	15659	Оператор ленточного оборудования
	15719	Оператор мотального оборудования
	15774	Оператор окруточного оборудования
	15776	Оператор опаливающего оборудования
	15798	Оператор печатного оборудования
	15936	Оператор промывочного оборудования
	15980	Оператор разрыхлительно-трепальной машины
	15992	Оператор распределения пряжи
	15994	Оператор распределения химических материалов
	16004	Оператор релаксационно-мотального агрегата
	16006	Оператор ровничного оборудования
	16027	Оператор сновального оборудования
	16055	Оператор стригального оборудования
	16089	Оператор тростильного оборудования
	16103	Оператор узловязальной машины
	16170	Оператор чесального оборудования
	16187	Оператор ширильного оборудования
	16189	Оператор шлихтовального оборудования
ОКСО ⁸	2.29.01.12	Оператор крутильного оборудования (для всех видов производств)
	2.29.01.13	Оператор оборудования чесального производства (для всех видов производств)
	2.29.01.17	Оператор вязально-швейного оборудования
	2.29.01.21	Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) на предмет отсутствия механических повреждений Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по общему производству текстильных изделий и одежды Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по общему производству текстильных изделий и одежды Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском общего производства текстильных изделий и одежды Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководство) о выявленных неисправностях Ликвидация намотов, навивов нитей/волокна/ваты/пряжи и завалов, снятие пуха с чистителей, веретен и валиков в рамках своей компетенции Замена быстро изнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по общему производству текстильных изделий и одежды Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора технологического процесса общего производства текстильных изделий и одежды
Необходимые умения	Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в общем производстве текстильных изделий и одежды Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА по производству текстильных изделий и одежды Принимать необходимые действия при отклонении фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА по производству текстильных изделий и одежды, от нормативных Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству текстильных изделий и одежды Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин,

Необходимые знания	технологических установок и автоматических линий по производству текстильных изделий и одежды, в рамках своей компетенции
	Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА общего производства текстильных изделий и одежды
	Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды из-за ошибок в его эксплуатации
	Термины и понятия, используемые в общем производстве текстильных изделий и одежды
	Форма и структура сменного задания в общем производстве текстильных изделий и одежды
	Нормативно-технологическая документация на текстильные изделия и одежду
	Технологические инструкции на общее производство текстильных изделий и одежды
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки текстильных изделий и одежды
	Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	Требования, предъявляемые к качеству гребней, катушек, шпилек, рогулек, веретен, барабанов и нажимных валиков
	Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления при общем производстве текстильных изделий и одежды
	Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий для общего производства текстильных изделий и одежды к проведению планово-предупредительного ремонта
	Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	Порядок действий в аварийных ситуациях при общем производстве текстильных изделий и одежды
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в общем производстве текстильных изделий и одежды

Другие характеристики	
-----------------------	--

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одежды	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	------------	---------------------------	--	---------------	---

Трудовые действия	Запуск и остановка агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	Проверка наличия требуемого количества сырья, материалов для выполнения сменного задания по выработке общих текстильных изделий и одежды
	Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки «Пуск») перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	Информирование оператора более высокого уровня квалификации, (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	Регулирование натяжения нити, полотна, ткани и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одежды
	Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом
	Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента общих текстильных изделий и одежды
	Регулирование выработки (технологического процесса) общего производства текстильных изделий и одежды с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий
	Удаление отходов производства, образующихся в процессе пусковых операций агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и других дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одежды
	Подсчет отходов производства для выявления отклонений

	технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке текстильных изделий и одежды
	Разбор (по видам) и сдача отходов общего производства текстильных изделий и одежды
Необходимые умения	Выполнять пуск и остановку агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) при общем производстве текстильных изделий и одежды
	Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды и одежды
	Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов общего производства текстильных изделий и одежды
	Производить оценку соответствия качества сырья, волокон, нитей и материалов техническим требованиям для производства текстильных изделий и одежды
	Определять причины отклонения качества вырабатываемых текстильных изделий и одежды от заданных параметров
	Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одежды
	Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные текстильные изделия и одежду
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в общем производстве текстильных изделий и одежды
	Нормативно-технологическая документация на текстильные изделия и одежду
	Технологические инструкции и стандарты организации на производство текстильных изделий и одежды
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки текстильных изделий и одежды
	Технологические режимы и схемы выработки текстильных изделий и одежды
	Форма и структура сменного задания общего производства текстильных изделий и одежды
	Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

	Требования, предъявляемые к качеству гребней, катушек, шпилек, рогулек, веретен, барабанов и нажимных валиков
	Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки общих текстильных изделий и одежды
	Классификация, виды и свойства волокон, нитей, полотен, тканей и способы их обработки
	Требования, предъявляемые к качеству волокон, нитей, полотен, тканей и материалов, используемых при общем производстве текстильных изделий и одежды
	Виды исправимого брака при выработке текстильных изделий и одежды
	Нормы расхода сырья, нитей, волокон и материалов для выработки планируемого ассортимента текстильных изделий и одежды
	Виды и нормы отходов при общем производстве текстильных изделий и одежды, меры их сокращения
	Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одежды
	Правила и последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды и способы их устранения
	Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве текстильных изделий и одежды
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в общем производстве текстильных изделий и одежды
Другие характеристики	Выработка нового ассортимента текстильных изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение технологического процесса хлопчатобумажного производства	Код	В	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала			
		Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Оператор агрегата обработки отходов 3-го разряда Оператор агрегата обработки отходов 4-го разряда Оператор разрыхлительно-трепального агрегата 4-го разряда Оператор сновальной пропиточно-вытяжной машины 4-го разряда Оператор холстовытяжной машины 3-го разряда Оператор чесально-ленточного агрегата 4-го разряда Оператор производства хлопчатобумажных изделий и одежды 3-го				

	разряда Оператор производства хлопчатобумажных изделий и одежды 4-го разряда
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, стажировки и проверки знаний требований охраны труда ⁴ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁵
Другие характеристики	Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом не менее 6 (шести) месяцев

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8159	Операторы машин по производству текстильной, меховой и кожаной продукции, не входящие в другие группы
ЕТКС	§6 ⁹	Оператор агрегата обработки отходов 3-го разряда
	§7	Оператор агрегата обработки отходов 4-го разряда
	§8	Оператор разрыхлительно-трепального агрегата 4-го разряда
	§9	Оператор сновальной пропиточно-вытяжной машины 4-го разряда
	§10	Оператор холстовытяжной машины 3-го разряда
	§11	Оператор чесально-ленточного агрегата 4-го разряда
ОКПДТР	15499	Оператор агрегата обработки отходов
	15978	Оператор разрыхлительно-трепального агрегата
	16029	Оператор сновальной пропиточно-вытяжной машины
	16157	Оператор холстовытяжной машины
	16179	Оператор чесально-ленточного агрегата
ОКСО	2.29.01.13	Оператор оборудования чесального производства (для всех видов производств)

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой	Оригинал X	Заимствовано из		
------------------------	------------	-----------------	--	--

функции

	оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния оборудования, машин, технологических установок, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) на предмет отсутствия механических повреждений		
	Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства		
	Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства		
	Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском хлопчатобумажного производства		
	Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководство) о выявленных неисправностях при подготовке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства		
	Ликвидация намотов, навивов и завалов, снятие нитей, пуха с чистителей, валиков и механизмов в рамках своей компетенции при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды		
	Замена быстро изнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства		
	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению		
	Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения		
	Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства хлопчатобумажных изделий и одежды		
Необходимые умения	Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в производстве хлопчатобумажных изделий и одежды		
	Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технических установок, автоматических линий и КИПиА по производству хлопчатобумажных изделий и одежды		
	Принимать необходимые действия при отклонении фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства от нормативных		
	Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства		
	Пользоваться инструментом для устранения выявленных		

	неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды в рамках своей компетенции Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками, КИПиА, автоматическими линиями по производству хлопчатобумажных изделий и одежды Планировать действия по предотвращению повторяющихся неполадок в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства из-за ошибок в его эксплуатации
Необходимые знания	Термины и определения, используемые в производстве хлопчатобумажных изделий и одежды Форма и структура сменного задания в производстве хлопчатобумажных изделий и одежды Нормативно-технологическая документация на хлопчатобумажные изделия и одежду Технологические инструкции на производство хлопчатобумажных изделий и одежды Требования производственно-технических инструкций процессов выработки хлопчатобумажных изделий и одежды Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства Нормы расхода волокон, полотна, хлопка для выработки планируемого ассортимента хлопчатобумажных изделий и одежды Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды Способы наладки агрегатов, машин, оборудования, технических установок, машин и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды Порядок подготовки КИПиА, оборудования, машин, технических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства к проведению планово-предупредительного ремонта Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора хлопчатобумажного производства Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности хлопчатобумажного производства
Другие характеристики	

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса производства хлопчатобумажных изделий и одежды	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Запуск и остановка агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды					
Проверка наличия требуемого количества сырья, материалов для выполнения сменного задания по выработке хлопчатобумажных изделий и одежды					
Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки «Пуск») перед началом работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды					
Информирование оператора более высокого уровня квалификации, (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды					
Проверка отсутствия людей в опасных зонах движения механизмов для исключения возможности несчастных случаев					
Выведение работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом					
Очистка поверхности и механизмов агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий от клочков хлопка и окраек					
Регулирование выработки (технологического процесса) производства хлопчатобумажных изделий и одежды с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий					
Ликвидация забивания хлопком, обрывов и устранение задиров, намотавшихся волокон, и предупреждение дефектов при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды					
Удаление отходов, образующихся при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды					
Разбор (по видам) и сдача отходов производства хлопчатобумажных изделий и одежды					
Подсчет сырья и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, машинах, оборудовании, технических установках и автоматических линиях при выработке хлопчатобумажных изделий и одежды					
Выполнять пуск и остановку агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий для производства хлопчатобумажных изделий и одежды					
Определять причины нарушения режима работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды					
Регулировать параметры технологического процесса агрегатов, машин, оборудования, технических установок, машин и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды					

Необходимые знания	Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон , полотен, тканей и материалов при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды
	Производить оценку соответствия качества сырья и материалов техническим требованиям для производства хлопчатобумажных изделий и одежды
	Определять причины отклонения качества вырабатываемых хлопчатобумажных изделий и одежды от заданных параметров
	Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства
	Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства
	Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные хлопчатобумажные изделия и одежду
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
	Термины и понятия, используемые в производстве хлопчатобумажных изделий и одежды
	Нормативно-технологическая документация на хлопчатобумажные изделия и одежду
	Технологические инструкции и стандарты организации на производство хлопчатобумажных изделий и одежды
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки хлопчатобумажных изделий и одежды
	Технологические режимы и схемы выработки хлопчатобумажных изделий и одежды
	Виды агрегатов, машин, оборудования, технических установок, машин и автоматических линий хлопчатобумажного производства
	Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, машин, оборудования, технических установок, машин и автоматических линий хлопчатобумажного производства
	Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса производства хлопчатобумажных изделий и одежды
	Требования, предъявляемые к качеству нитей, волокна, хлопка
	Степени рыхления хлопкового волокна
	Виды, свойства и требования, предъявляемые к качеству кордных нитей
	Государственные стандарты и технические условия на кордные нити
	Виды и нормы отходов при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды, меры их сокращения
	Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, машинах, оборудовании, технических установках, и автоматических линий хлопчатобумажного производства
	Правила и последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе льночесальной машины (оборудования)
	Виды возможных неисправностей агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства и способы их устранения

	Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды
	План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды
Другие характеристики	Выработка нового ассортимента хлопчатобумажных изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение технологического процесса льняного производства	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
	Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта		

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор льночесальной машины 2-го разряда Оператор льночесальной машины 3-го разряда Оператор льночесальной машины 4-го разряда Оператор раскладочной машины 4-го разряда Оператор производства льняных изделий и одежды 2-го разряда Оператор производства льняных изделий и одежды 3-го разряда Оператор производства льняных изделий и одежды 4-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет³ Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, стажировки и проверки знаний требований охраны труда⁴ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке⁵
Другие характеристики	Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом не менее 6 (шести) месяцев

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8151	Операторы машин по производству текстильной, меховой и кожаной продукции

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ЕТКС	§2 ¹⁰	Оператор льночесальной машины 2-го разряда
	§3	Оператор льночесальной машины 3-го разряда
	§4	Оператор льночесальной машины 4-го разряда
	§5	Оператор раскладочной машины 4-го разряда
ОКПДТР	15691	Оператор льночесальной машины
	15984	Оператор раскладочной машины (льняное производство)
ОКСО	2.29.01.13	Оператор оборудования чесального производства (для всех видов производств)

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий льняного производства	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния оборудования, машин, технологических установок, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) на предмет отсутствия механических повреждений Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий льняного производства Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий льняного производства Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском льняного производства Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководство) о выявленных неисправностях при подготовке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий льняного производства Ликвидация намотов, навивов льняного волокна на валиках и завалов в гребнях, снятие пуха с чистителей и валиков в рамках своей компетенции Замена быстро изнашиваемых элементов оборудования, машин, технических установок по производству льняных изделий и одежды Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их
-------------------	---

Необходимые умения	устранению
	Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения
	Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства льняных изделий и одежды
	Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в производстве льняных изделий и одежды
	Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы оборудования, машин, технических установок, КИПиА для производства льняных изделий и одежды
	Принимать необходимые действия при отклонении фактических значений параметров работы оборудования, машин, технических установок, КИПиА при производстве льняных изделий и одежды, от нормативных
	Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров оборудования, машин, технических установок по производству льняных изделий и одежды
	Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе оборудования, машин, технических установок по производству льняных изделий и одежды, в рамках своей компетенции
	Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с оборудованием, машинами, техническими установками при производстве льняных изделий и одежды
Необходимые знания	Планировать действия по предотвращению повторяющихся неполадок в работе оборудования, машин, технических установок при производстве льняных изделий и одежды из-за ошибок в его эксплуатации
	Термины и определения, используемые в производстве льняных изделий и одежды
	Форма и структура сменного задания
	Нормативно-технологическая документация на льняные изделия и одежду
	Технологические инструкции на производство льняных изделий и одежды
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки льняных изделий и одежды
	Маршруты обходов оборудования, машин, технических установок, автоматических линий производства льняных изделий и одежды
	Нормы расхода сырья и материалов для выработки планируемого ассортимента льняных изделий и одежды
	Устройство, виды и принцип работы оборудования, машин, технических установок по производству льняных изделий и одежды
	Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке оборудования, машин, технических установок, автоматических линий для производства льняных изделий и одежды
	Способы наладки оборудования, машин, технических установок, автоматических линий для производства льняных изделий и одежды
	Порядок подготовки КИПиА, оборудования, машин, технических установок, автоматических линий для производства льняных изделий и одежды к проведению планово-предупредительного ремонта

	Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора оборудования, машин, технических установок, автоматических линий производства льняных изделий и одежды
	Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве льняных изделий и одежды
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве льняных изделий и одежды
Другие характеристики	

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса льняного производства	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
	Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта		

Трудовые действия	Запуск и остановка агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий для производства льняных изделий и одежды
	Проверка наличия требуемого количества сырья, материалов, необходимых для выполнения сменного задания по выработке льняных изделий и одежды
	Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки «Пуск») перед началом работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий по производству льняных изделий и одежды
	Информирование оператора более высокого уровня квалификации, (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий для производства льняных изделий и одежды
	Проверка отсутствия людей в опасных зонах движения механизмов для исключения возможности несчастных случаев
	Подготовка горстей волокон установленного веса с выравниванием по длине и удалением дефектов для производства льняных изделий и одежды
	Формирование ленты из горстей чесаного волокна и ведение процесса раскладки и чесания волокна (различной длины) в горстях
	Выведение работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом производства льняных изделий и одежды
	Отслеживание пропусков в ленте, предупреждение обрывов ленты, ликвидация завалов в гребнях и на лентосоединительной доске для получения заданного веса при установленной длине ленты
	Подсчет сырья и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий в льняном

	производстве
Необходимые умения	Выполнять пуск и остановку агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий для производства льняных изделий и одежды
	Определять причины нарушения режима работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий для производства льняных изделий и одежды
	Регулировать параметры технологического процесса работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий для производства льняных изделий и одежды
	Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон и отходов для производства льняных изделий и одежды
	Производить оценку соответствия качества сырья и материалов техническим требованиям для производства льняных изделий и одежды
	Определять причины отклонения качества вырабатываемых льняных изделий и одежды от заданных параметров
	Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса выработки льняных изделий и одежды
	Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий при производстве льняных изделий и одежды
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях при производстве льняных изделий и одежды
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в производстве льняных изделий и одежды
	Нормативно-технологическая документация на льняные изделия и одежду
	Технологические инструкции и стандарты организации на производство льняных изделий и одежды
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки льняных изделий и одежды
	Технологические режимы и схемы выработки льняных изделий и одежды
	Виды агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий льняного производства
	Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий для производства льняных изделий и одежды
	Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса производства льняных изделий и одежды
	Виды трепаного и чесаного волокна, способы обработки
	Требования, предъявляемые к качеству чесаного волокна и ленты
	Назначение и принципы работы КИПиА, установленных агрегатах, машинах, оборудовании, технических установках и автоматических линиях для производства льняных изделий и одежды
	Правила и последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий льняного производства
	Виды возможных неисправностей агрегатов, машин, оборудования,

	технических установок и автоматических линий льняного производства и способы их устранения Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий льняного производства План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве льняных изделий и одежды Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве льняных изделий и одежды
Другие характеристики	Выработка нового ассортимента льняных изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение технологического процесса шерстяного производства	Код	D	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор иглопробивного агрегата 5-го разряда Оператор механизированной подачи смеси 3-го разряда Оператор механизированной подачи смеси 4-го разряда Оператор перевивочной машины 3-го разряда Оператор разбраковочно-упаковочной линии 3-го разряда Оператор усадочного оборудования 3-го разряда Оператор производства шерстяных изделий и одежды 3-го разряда Оператор производства шерстяных изделий и одежды 4-го разряда Оператор производства шерстяных изделий и одежды 5-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет³ Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, стажировки и проверки знаний требований охраны труда⁴ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке⁵
Другие характеристики	Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом не менее 6 (шести) месяцев

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8151	Операторы машин по приготовлению волокна, прядильных и намоточных машин
ЕТКС	§23 ¹¹	Оператор иглопробивного агрегата 5-го разряда
	§24	Оператор механизированной подачи смеси 3-го разряда
	§25	Оператор механизированной подачи смеси 4-го разряда
	§26	Оператор перевивочной машины 3-го разряда
	§27	Оператор разбраковочно-упаковочной линии 3-го разряда
	§28	Оператор усадочного оборудования 3-го разряда
ОКПДТР	15600	Оператор иглопробивного агрегата
	15703	Оператор механизированной подачи смеси
	15794	Оператор перевивочной машины
ОКСО	2.29.01.14	Оператор прядильного производства
	2.29.01.17	Оператор вязально-швейного оборудования
	2.29.01.21	Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства	Код	D/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	------------	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) на предмет отсутствия механических повреждений Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском шерстяного производства Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководство) о выявленных неисправностях
-------------------	---

	Ликвидация намотов, навивов нитей/пряжи и завалов, снятие пряжи, пуха с чистителей, валиков, барабанов в рамках своей компетенции Замена быстро изнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства шерстяных изделий и одежды
Необходимые умения	Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в шерстяном производстве Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА шерстяного производства Принимать необходимые действия при отклонении фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА шерстяного производства от нормативных Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства в рамках своей компетенции Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА шерстяного производства Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства из-за ошибок в его эксплуатации
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в шерстяном производстве Назначение, виды и свойства натуральных и химических волокон, пряжи, нитей Форма и структура сменного задания в шерстяном производстве Нормативно-технологическая документация на шерстяные изделия и одежду Технологические инструкции в шерстяном производстве Требования производственно-технических инструкций процессов выработки шерстяных изделий и одежды Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства Требования, предъявляемые к качеству гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в шерстяном производстве Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин,

	технологических установок и автоматических линий шерстяного производства
	Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства
	Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства
	Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства
	Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в шерстяном производстве
	Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий для производства шерстяных изделий и одежды к проведению планово-предупредительного ремонта
	Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в производстве шерстяных изделий и одежды
	Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве шерстяных изделий и одежды
Другие характеристики	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве шерстяных изделий и одежды

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса шерстяного производства	Код	D/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
	Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта		

Трудовые действия	Запуск и остановка агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства
	Проверка наличия требуемого количества сырья, материалов для выполнения сменного задания по выработке шерстяных изделий и одежды
	Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки «Пуск») перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства
	Информирование оператора более высокого уровня квалификации, (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства
	Регулирование натяжения нити, полотна и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических

	установках, автоматических линиях шерстяного производства
	Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом
	Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента шерстяных изделий и одежды
	Регулирование выработки (технологического процесса) производства шерстяных изделий и одежды с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий
	Удаление отходов производства, образующихся в процессе пусковых операций агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве шерстяных изделий и одежды
	Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и других дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству шерстяных изделий и одежды
	Подсчет отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке шерстяных изделий и одежды
	Разбор (по видам) и сдача отходов шерстяного производства
	Выполнять пуск и остановку агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) шерстяного производства
	Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства
Необходимые умения	Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства
	Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов при производстве шерстяных изделий и одежды
	Производить оценку соответствия качества сырья, волокон, нитей и материалов техническим требованиям для производства шерстяных изделий и одежды
	Определять причины отклонения качества вырабатываемых шерстяных изделий и одежды от заданных параметров
	Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях шерстяного производства
	Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве шерстяных изделий и одежды
	Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные шерстяные изделия и одежду

	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в шерстяном производстве
	Назначение, классификация, виды и свойства натуральных и химических волокон, пряжи, нитей и способы их обработки
	Требования, предъявляемые к качеству волокон, нитей, пряжи и материалов, используемых в шерстяном производстве
	Нормативно-технологическая документация на шерстяные изделия и одежду
	Технологические инструкции и стандарты организации на производство шерстяных изделий и одежды
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки шерстяных изделий и одежды
	Технологические режимы и схемы выработки шерстяных изделий и одежды
	Форма и структура сменного задания шерстяного производства
	Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства
	Требования, предъявляемые к качеству гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в шерстяном производстве
	Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки шерстяных изделий и одежды
	Виды исправимого брака при выработке шерстяных изделий и одежды
	Нормы расхода сырья, нитей, волокон, пряжи и материалов для выработки планируемого ассортимента шерстяных изделий и одежды
	Виды и нормы отходов при производстве шерстяных изделий и одежды, меры их сокращения
	Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях шерстяного производства
	Правила и последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству шерстяных изделий и одежды
	Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства и способы их устранения
	Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства
	План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве шерстяных изделий и одежды
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в шерстяном производстве
Другие характеристики	Выработка нового ассортимента шерстяных изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение технологического процесса шелкового производства	Код	Е	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал ☒	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор круглочесальной машины 4-го разряда Оператор раскладочной машины 3-го разряда Оператор расчесывающего оборудования 3-го разряда Оператор расчесывающего оборудования 4-го разряда Оператор чистильной машины 3-го разряда Оператор шелкового производства 3-го разряда Оператор производства шелковых изделий и одежды 3-го разряда Оператор производства шелковых изделий и одежды 4-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, стажировки и проверки знаний требований охраны труда ⁴ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁵
Другие характеристики	Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом не менее 6 (шести) месяцев

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8151	Операторы машин по приготовлению волокна, прядильных и намоточных машин
ЕТКС	§6 ¹²	Оператор круглочесальной машины 4-го разряда
	§7	Оператор раскладочной машины 3-го разряда
	§8	Оператор расчесывающего оборудования 3-го разряда
	§9	Оператор расчесывающего оборудования 4-го разряда
	§10	Оператор чистильной машины 3-го разряда
ОКПДТР	15647	Оператор круглочесальной машины
	15986	Оператор раскладочной машины (шелковое производство)
	16000	Оператор расчесывающего оборудования
	16183	Оператор чистильной машины

ОКСО	2.29.01.12	Оператор крутильного оборудования (для всех видов производств)
	2.29.01.13	Оператор оборудования чесального производства (для всех видов производств)
	2.29.01.21	Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства	Код	Е/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал ☒	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) на предмет отсутствия механических повреждений Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском шелкового производства Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководство) о выявленных неисправностях Ликвидация намотов, навивов нитей/волокна, завалов и снятие пуха с чистителей, веретен, гребней, чесального барабана и валиков в рамках своей компетенции Замена быстро изнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора
-------------------	---

	производства шелковых изделий и одежды
Необходимые умения	Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в шелковом производстве
	Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА шелкового производства
	Принимать необходимые действия при отклонении фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА шелкового производства от нормативных
	Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
	Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства в рамках своей компетенции
	Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА шелкового производства
	Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства из-за ошибок в его эксплуатации
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в шелковом производстве
	Назначение, виды и свойства натуральных и химических волокон, нитей
	Форма и структура сменного задания в шелковом производстве
	Нормативно-технологическая документация на шелковые изделия и одежду
	Технологические инструкции в шелковом производстве
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки шелковых изделий и одежды
	Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
	Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в шелковом производстве
	Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
	Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
	Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
	Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

	Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в шелковом производстве
	Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий для производства шелковых изделий и одежды к проведению планово-предупредительного ремонта
	Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в производстве шелковых изделий и одежды
	Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве шелковых изделий и одежды
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве шелковых изделий и одежды
Другие характеристики	

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса шелкового производства	Код	Е/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Запуск и остановка агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
	Проверка наличия требуемого количества волокон, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке шелковых изделий и одежды
	Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки «Пуск») перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
	Информирование оператора более высокого уровня квалификации, (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
	Регулирование натяжения волокна, нити и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях шелкового производства
	Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом
	Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента шелковых изделий и одежды
	Регулирование выработки (технологического процесса) производства шелковых изделий и одежды с пульта управления в операторной и/или

	на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий
	Удаление отходов производства, образующихся в процессе пусковых операций агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве шелковых изделий и одежды
	Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и других дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству шелковых изделий и одежды
	Подсчет отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке шелковых изделий и одежды
	Разбор (по видам) и сдача отходов шелкового производства
Необходимые умения	Выполнять пуск и остановку агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) шелкового производства
	Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
	Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
	Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов при производстве шелковых изделий и одежды
	Производить оценку соответствия качества волокон, нитей, сырья и материалов техническим требованиям для производства шелковых изделий и одежды
	Определять причины отклонения качества вырабатываемых шелковых изделий и одежды от заданных параметров
	Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях шелкового производства
	Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве шелковых изделий и одежды
	Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные шелковые изделия и одежду
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в шелковом производстве
	Назначение, классификация, виды и свойства натуральных и химических волокон, нитей, полотен и способы их обработки
	Требования к качеству волокон, нитей, сырья и материалов, используемых в шелковом производстве
	Требования к натяжению нити/волокна и способы регулирования
	Требования, предъявляемые к качеству прочеса и числу технологических переходов по вырабатываемому ассортименту

	шелковых изделий и одежды
	Нормативно-технологическая документация на шелковые изделия и одежду
	Технологические инструкции и стандарты организации на производство шелковых изделий и одежды
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки шелковых изделий и одежды
	Технологические режимы и схемы выработки шелковых изделий и одежды
	Форма и структура сменного задания в шелковом производстве
	Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
	Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в шелковом производстве
	Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки шелковых изделий и одежды
	Виды исправимого брака при выработке шелковых изделий и одежды
	Нормы расхода сырья, нитей, волокон и материалов для выработки планируемого ассортимента шелковых изделий и одежды
	Виды и нормы отходов при производстве шелковых изделий и одежды, меры их сокращения
	Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях шелкового производства
	Правила и последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству шелковых изделий и одежды
	Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства и способы их устранения
	Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
	План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве шелковых изделий и одежды
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в шелковом производстве
Другие характеристики	Выработка нового ассортимента шелковых изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

3.6. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение технологического процесса трикотажного производства	Код	Ф	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Оператор формировочно-упаковочной машины 3-го разряда Оператор формировочно-упаковочной машины 4-го разряда Оператор производства трикотажных изделий и одежды 3-го разряда Оператор производства трикотажных изделий и одежды 4-го разряда			
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)			
Требования к опыту практической работы				
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, стажировки и проверки знаний требований охраны труда ⁴ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁵			
Другие характеристики	Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом не менее 6 (шести) месяцев			

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8152	Операторы ткацких и вязальных машин
ЕТКС	§14 ¹³	Оператор формировочно-упаковочной машины 3-го разряда
	§15	Оператор формировочно-упаковочной машины 4-го разряда
ОКПДТР	15998	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата
ОКСО	2.29.01.21	Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

3.6.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства	Код	F/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) на предмет отсутствия механических повреждений
	Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства
	Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства
	Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском трикотажного производства
	Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководство) о выявленных неисправностях
	Ликвидация намотов, навивов нитей/волокна и сырья, завалов и снятие пуха с чистителей, гребней, барабанов и валиков в рамках своей компетенции
	Замена быстро изнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства
	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению
	Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения
	Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства трикотажных изделий и одежды
Необходимые умения	Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в трикотажном производстве
	Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА трикотажного производства
	Принимать необходимые действия при отклонении фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА трикотажного производства от нормативных
	Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства
	Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства в рамках своей компетенции
	Анализировать сменное задание и информацию о выявленных

	проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА трикотажного производства
	Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства из-за ошибок в его эксплуатации
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в трикотажном производстве
	Назначение, классификация, виды и свойства нитей, волокон, полотен
	Форма и структура сменного задания в трикотажном производстве
	Нормативно-технологическая документация на трикотажные изделия и одежду
	Технологические инструкции в трикотажном производстве
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки трикотажных изделий и одежды
	Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства
	Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в трикотажном производстве
	Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства
	Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства
	Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства
	Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства
	Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в трикотажном производстве
	Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий для производства трикотажных изделий и одежды к проведению планово-предупредительного ремонта
	Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в производстве трикотажных изделий и одежды
	Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве трикотажных изделий и одежды
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве трикотажных изделий и одежды
Другие характеристики	

3.6.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса трикотажного производства	Код	F/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Запуск и остановка агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства					
Проверка наличия требуемого количества волокон, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке трикотажных изделий и одежды					
Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки «Пуск») перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства					
Информирование оператора более высокого уровня квалификации, (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства					
Регулирование натяжения волокна, нити, полотна и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях трикотажного производства					
Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом					
Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента трикотажных изделий и одежды					
Регулирование выработки (технологического процесса) производства трикотажных изделий и одежды с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий					
Удаление отходов, образующихся в процессе пусковых операций агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве трикотажных изделий и одежды					
Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и других дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству трикотажных изделий и одежды					
Подсчет отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке трикотажных изделий и одежды					
Разбор (по видам) и сдача отходов трикотажного производства					
Выполнять пуск и остановку агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) трикотажного производства					
Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических					

	линий трикотажного производства
	Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства
	Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов при производстве трикотажных изделий и одежды
	Производить оценку соответствия качества волокон, нитей, полотен, сырья и материалов техническим требованиям для производства трикотажных изделий и одежды
	Определять причины отклонения качества вырабатываемых трикотажных изделий и одежды от заданных параметров
	Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях трикотажного производства
	Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве трикотажных изделий и одежды
	Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные трикотажные изделия и одежду
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в трикотажном производстве
	Назначение, классификация, виды и свойства волокон, нитей, полотен и способы их обработки
	Требования к качеству волокон, нитей, сырья и материалов, используемых в трикотажном производстве
	Требования к натяжению нити/волокна/полотна и способы регулирования
	Нормативно-технологическая документация на трикотажные изделия и одежду
	Технологические инструкции и стандарты организации на производство трикотажных изделий и одежды
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки трикотажных изделий и одежды
	Технологические режимы и схемы выработки трикотажных изделий и одежды
	Форма и структура сменного задания в трикотажном производстве
	Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства
	Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в трикотажном производстве
	Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки трикотажных изделий и одежды
	Виды исправимого брака при выработке трикотажных изделий и одежды
	Нормы расхода сырья, нитей, волокон и материалов для выработки

	планируемого ассортимента трикотажных изделий и одежды
	Виды и нормы отходов при производстве трикотажных изделий и одежды, меры их сокращения
	Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях трикотажного производства
	Правила и последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству трикотажных изделий и одежды
	Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства и способы их устранения
	Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства
	План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве трикотажных изделий и одежды
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в трикотажном производстве
Другие характеристики	Выработка нового ассортимента трикотажных изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

3.7. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение технологического процесса валяльно-войлочного производства		Код	G	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Оператор пушильного оборудования 3-го разряда Оператор пушильного оборудования 4-го разряда Оператор электростатической обработки 3-го разряда Оператор валяльно-войлочного производства 3-го разряда Оператор валяльно-войлочного производства 4-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)					
Требования к опыту практической работы						
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, стажировки и проверки знаний требований охраны труда ⁴ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также					

	внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁵
Другие характеристики	Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом не менее 6 (шести) месяцев

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8159	Операторы машин по производству текстильной, меховой и кожаной продукции, не входящие в другие группы
ЕТКС	§15 ¹⁴	Оператор пушильного оборудования 3-го разряда
	§16	Оператор пушильного оборудования 4-го разряда
	§17	Оператор электростатической обработки
ОКПДТР	15996	Оператор пушильного оборудования
	16207	Оператор электростатической обработки
ОКСО	2.29.01.19	Оператор производства нетканых материалов
	2.29.01.21	Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

3.7.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства	Код	G/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) на предмет отсутствия механических повреждений
	Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства
	Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства
	Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском валяльно-войлочного производства
	Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого

	уровня квалификации, диспетчера, руководство) о выявленных неисправностях Ликвидация намотов, навивов нитей/волокна и сырья, завалов и снятие пуха с чистителей, гребней, барабанов и валиков в рамках своей компетенции Замена быстро изнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства валяльно-войлочных изделий и одежды
Необходимые умения	Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в валяльно-войлочном производстве Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА валяльно-войлочного производства Принимать необходимые действия при отклонении фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА валяльно-войлочного производства от нормативных Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства в рамках своей компетенции Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА валяльно-войлочного производства Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства из-за ошибок в его эксплуатации
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в валяльно-войлочном производстве Назначение, классификация, виды и свойства нитей, волокон, полотен, сырья и материалов, используемых в валяльно-войлочном производстве Форма и структура сменного задания в валяльно-войлочном производстве Нормативно-технологическая документация на валяльно-войлочные изделия и одежду Технологические инструкции в валяльно-войлочном производстве Требования производственно-технических инструкций процессов выработки валяльно-войлочных изделий и одежды

	Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства
	Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в валяльно-войлочном производстве
	Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства
	Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства
	Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства
	Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства
	Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в валяльно-войлочном производстве
	Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий для производства валяльно-войлочных изделий и одежды к проведению планово-предупредительного ремонта
	Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в производстве валяльно-войлочных изделий и одежды
	Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве валяльно-войлочных изделий и одежды
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве валяльно-войлочных изделий и одежды
Другие характеристики	

3.7.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса валяльно-войлочного производства	Код	G/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Запуск и остановка агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства				
	Проверка наличия требуемого количества волокон, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке валяльно-войлочных изделий и одежды				
	Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала				

	при нажатии кнопки «Пуск») перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства
	Информирование оператора более высокого уровня квалификации, (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства
	Регулирование натяжения волокна, нити, полотна и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях валяльно-войлочного производства
	Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом
	Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента валяльно-войлочных изделий и одежды
	Регулирование выработки (технологического процесса) производства валяльно-войлочных изделий и одежды с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий
	Удаление отходов, образующихся в процессе пусковых операций агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве валяльно-войлочного изделий и одежды
	Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и других дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству валяльно-войлочных изделий и одежды
	Подсчет отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке валяльно-войлочных изделий и одежды
	Разбор (по видам) и сдача отходов валяльно-войлочного производства
Необходимые умения	Выполнять пуск и остановку агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) валяльно-войлочного производства
	Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства
	Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства
	Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов при производстве валяльно-войлочных изделий и одежды
	Производить оценку соответствия качества волокон, нитей, полотен, сырья и материалов техническим требованиям для производства валяльно-войлочных изделий и одежды

	Определять причины отклонения качества вырабатываемых валяльно-войлочных изделий и одежды от заданных параметров
	Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях валяльно-войлочного производства
	Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве валяльно-войлочных изделий и одежды
	Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные валяльно-войлочные изделия и одежду
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в валяльно-войлочном производстве
	Назначение, классификация, виды и свойства волокон, нитей, сырья и способы их обработки
	Требования к качеству волокон, нитей, сырья и материалов, используемых в валяльно-войлочном производстве
	Требования к натяжению нити/волокна/полотна и способы регулирования
	Нормативно-технологическая документация на валяльно-войлочные изделия и одежду
	Технологические инструкции и стандарты организации на производство валяльно-войлочных изделий и одежды
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки валяльно-войлочных изделий и одежды
	Технологические режимы и схемы выработки валяльно-войлочных изделий и одежды
	Форма и структура сменного задания в валяльно-войлочном производстве
	Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства
	Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в валяльно-войлочном производстве
	Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки валяльно-войлочных изделий и одежды
	Виды исправимого брака при выработке валяльно-войлочных изделий и одежды
	Нормы расхода сырья, нитей, волокон и материалов для выработки планируемого ассортимента валяльно-войлочных изделий и одежды
	Виды и нормы отходов при производстве валяльно-войлочных изделий и одежды, меры их сокращения
	Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях валяльно-войлочного производства
	Правила и последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических

	установок и автоматических линий по производству валяльно-войлочных изделий и одежды
	Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства и способы их устранения
	Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства
	План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве валяльно-войлочных изделий и одежды
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в валяльно-войлочном производстве
Другие характеристики	Выработка нового ассортимента валяльно-войлочных изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

3.8. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение технологического процесса производства текстильной галантереи		Код	Н	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта		
Возможные наименования должностей, профессий	Оператор плетельной машины 3-го разряда Оператор плетельной машины 4-го разряда Оператор производства текстильной галантереи 3-го разряда Оператор производства текстильной галантереи 4-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)					
Требования к опыту практической работы						
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, стажировки и проверки знаний требований охраны труда ⁴ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁵					
Другие характеристики	Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом не менее 6 (шести) месяцев					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8159	Операторы машин по производству текстильной, меховой и кожаной продукции, не входящие в другие группы
ЕТКС	§30 ¹⁵	Оператор плетельной машины 3-го разряда
	§31	Оператор плетельной машины 4-го разряда
ОКПДТР	15804	Оператор плетельной машины
ОКСО	2.29.01.19	Оператор производства нетканых материалов
	2.29.01.21	Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

3.8.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи	Код	Н/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) на предмет отсутствия механических повреждений Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском производства текстильной галантереи Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководство) о выявленных неисправностях Ликвидация намотов, навивов нитей/волокна и сырья, завалов и снятие пуха с чистителей, гребней, барабанов и валиков в рамках своей компетенции Замена быстро изнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в
-------------------	---

Необходимые умения	работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению
	Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения
	Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства текстильной галантереи
	Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в производстве текстильной галантереи
	Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА производства текстильной галантереи
	Принимать необходимые действия при отклонении фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА производства текстильной галантереи от нормативных
	Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи
	Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи в рамках своей компетенции
	Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА производства текстильной галантереи
Необходимые знания	Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи из-за ошибок в его эксплуатации
	Термины и понятия, используемые в производстве текстильной галантереи
	Назначение, классификация, виды и свойства нитей, волокон, полотен, сырья и материалов, используемых в производстве текстильной галантереи
	Форма и структура сменного задания в производства текстильной галантереи
	Нормативно-технологическая документация на текстильную галантерею
	Технологические инструкции в производстве текстильной галантереи
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки текстильной галантереи
	Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи
	Требования, предъявляемые к качеству раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве текстильной галантереи
	Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин,

	технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи
	Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи
	Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи
	Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи
	Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в производстве текстильной галантереи
	Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи к проведению планово-предупредительного ремонта
	Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в производстве текстильной галантереи
	Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве текстильной галантереи
Другие характеристики	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве текстильной галантереи

3.8.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса производства текстильной галантереи	Код	Н/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал ☒	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Запуск и остановка агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи				
	Проверка наличия требуемого количества волокон, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке текстильной галантереи				
	Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки «Пуск») перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи				
	Информирование оператора более высокого уровня квалификации, (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин,				

	технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи
	Регулирование натяжения волокна, нити, полотна и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях производства текстильной галантереи
	Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом
	Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента текстильной галантереи
	Регулирование выработки (технологического процесса) производства текстильной галантереи с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий
	Удаление отходов, образующихся в процессе пусковых операций агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве текстильной галантереи
	Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и других дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству текстильной галантереи
	Подсчет отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке текстильной галантереи
	Разбор (по видам) и сдача отходов производства текстильной галантереи
Необходимые умения	Выполнять пуск и остановку агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) производства текстильной галантереи
	Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи
	Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи
	Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов при производстве текстильной галантереи
	Производить оценку соответствия качества волокон, нитей, полотен, сырья и материалов техническим требованиям для производства текстильной галантереи
	Определять причины отклонения качества вырабатываемой текстильной галантереи от заданных параметров
	Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях производства текстильной галантереи

	Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве текстильной галантереи
	Оформлять акты о браке, дефекте на выработанную текстильную галантерею
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в производстве текстильной галантереи
	Назначение, классификация, виды и свойства волокон, нитей, сырья и способы их обработки
	Требования к качеству волокон, нитей, сырья и материалов, используемых в производстве текстильной галантереи
	Требования к натяжению нити/волокна/полотна и способы регулирования
	Нормативно-технологическая документация на текстильную галантерею
	Технологические инструкции и стандарты организации на производство текстильной галантереи
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки текстильной галантереи
	Технологические режимы и схемы выработки текстильной галантереи
	Форма и структура сменного задания в производстве текстильной галантереи
	Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи
	Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве текстильной галантереи
	Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки текстильной галантереи
	Виды исправимого брака при выработке текстильной галантереи
	Нормы расхода сырья, нитей, волокон и материалов для выработки планируемого ассортимента текстильной галантереи
	Виды и нормы отходов при производстве текстильной галантереи, меры их сокращения
	Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях производства текстильной галантереи
	Правила и последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству текстильной галантереи
	Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи и способы их устранения
	Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических

	линий производства текстильной галантереи
	План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве текстильной галантереи
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве текстильной галантереи
Другие характеристики	Выработка нового ассортимента текстильной галантереи выполняется работником 4-го разряда

3.9. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение технологического процесса пенько-джутового производства	Код	I	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор канатной машины 3-го разряда Оператор канатной машины 4-го разряда Оператор канатовьющих и веревочных машины 4-го разряда Оператор мьяльно-чесальной машины 3-го разряда Оператор плетельного оборудования 3-го разряда Оператор пропиточного оборудования 2-го разряда Оператор пропиточного оборудования 3-го разряда Оператор пропиточного оборудования 4-го разряда Оператор пряdevьющей машины 3-го разряда Оператор тряcильной машины 2-го разряда Оператор пенько-джутового производства 2-го разряда Оператор пенько-джутового производства 3-го разряда Оператор пенько-джутового производства 4-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет³ Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, стажировки и проверки знаний требований охраны труда⁴ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке⁵
Другие характеристики	Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом не менее 6 (шести) месяцев

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8151	Операторы машин по приготовлению волокна, прядильных и намоточных машин
ЕТКС	§3 ¹⁶	Оператор канатной машины 3-го разряда
	§4	Оператор канатной машины 4-го разряда
	§5	Оператор канатовьющих и веревочных машины 4-го разряда
	§6	Оператор мяльно-чесальной машины 3-го разряда
	§7	Оператор плетельного оборудования 3-го разряда
	§8	Оператор пропиточного оборудования 2-го разряда
	§9	Оператор пропиточного оборудования 3-го разряда
	§10	Оператор пропиточного оборудования 4-го разряда
	§11	Оператор прядевьющей машины 3-го разряда
	§12	Оператор трясильной машины 2-го разряда
ОКПДТР	15618	Оператор канатной машины
	15620	Оператор канатовьющих и веревочных машины
	15724	Оператор мяльно-чесальной машины
	15802	Оператор плетельного оборудования
	15938	Оператор пропиточного оборудования
	16095	Оператор трясильной машины
ОКСО	2.29.01.19	Оператор производства нетканых материалов
	2.29.01.21	Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

3.9.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства	Код	I/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
	Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта		

Трудовые действия	Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) на предмет отсутствия механических повреждений
	Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства
	Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства

	Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском пенько-джутового производства
	Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководство) о выявленных неисправностях
	Ликвидация намотов, навивов нитей/волокна и сырья, завалов и снятие пуха с чистителей, гребней, барабанов и валиков в рамках своей компетенции
	Замена быстро изнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства
	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению
	Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения
	Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства пенько-джутовых изделий
Необходимые умения	Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в производстве пенько-джутовых изделий
	Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА производства пенько-джутовых изделий
	Принимать необходимые действия при отклонении фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА производства пенько-джутовых изделий от нормативных
	Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства
	Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства в рамках своей компетенции
	Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА пенько-джутового производства
	Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства из-за ошибок в его эксплуатации
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в пенько-джутовом производстве
	Назначение, классификация, виды и свойства нитей, волокон, сырья и материалов, используемых в производстве пенько-джутовых изделий
	Форма и структура сменного задания в пенько-джутовом производстве
	Нормативно-технологическая документация на пенько-джутовые изделия

	Технологические инструкции в производстве пенько-джутовых изделий
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки пенько-джутовых изделий
	Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства
	Требования, предъявляемые к качеству раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в пенько-джутовом производстве
	Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства
	Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства пенько-джутовых изделий
	Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства пенько-джутовых изделий
	Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства пенько-джутовых изделий
	Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в пенько-джутовом производстве
	Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства к проведению планово-предупредительного ремонта
	Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в пенько-джутовом производстве
	Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве пенько-джутовых изделий
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве пенько-джутовых изделий
Другие характеристики	

3.9.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса пенько-джутового производства	Код	I/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Запуск и остановка агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства				
	Проверка наличия требуемого количества волокон, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке пенько-джутовых изделий				
	Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала)				

	при нажатии кнопки «Пуск») перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства Информирование оператора более высокого уровня квалификации, (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства Регулирование натяжения волокна, нити, полотна и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях пенько-джутового производства Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента пенько-джутовых изделий Регулирование выработки (технологического процесса) производства пенько-джутовых изделий с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий Удаление отходов, образующихся в процессе пусковых операций агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве пенько-джутовых изделий Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и других дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству пенько-джутовых изделий Подсчет отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке пенько-джутовых изделий Разбор (по видам) и сдача отходов производства пенько-джутовых изделий
Необходимые умения	Выполнять пуск и остановку агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) производства пенько-джутовых изделий Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства пенько-джутовых изделий Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства пенько-джутовых изделий Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов при производстве пенько-джутовых изделий Производить оценку соответствия качества волокон, нитей, полотен, сырья и материалов техническим требованиям для производства пенько-джутовых изделий

	Определять причины отклонения качества вырабатываемых пенько-джутовых изделий от заданных параметров
	Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях пенько-джутового производства
	Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве пенько-джутовых изделий
	Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные пенько-джутовые изделия
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в производстве пенько-джутовых изделий
	Назначение, классификация, виды и свойства волокон, нитей, сырья и способы их обработки
	Требования к качеству волокон, нитей, сырья и материалов, используемых в производстве пенько-джутовых изделий
	Требования к натяжению нити/волокна/полотна и способы регулирования
	Нормативно-технологическая документация на пенько-джутовые изделия
	Технологические инструкции и стандарты организации на пенько-джутовое производство
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки пенько-джутовых изделий
	Технологические режимы и схемы выработки пенько-джутовых изделий
	Форма и структура сменного задания в производстве пенько-джутовых изделий
	Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства
	Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве пенько-джутовых изделий
	Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки пенько-джутовых изделий
	Виды исправимого брака при выработке пенько-джутовых изделий
	Нормы расхода сырья, нитей, волокон и материалов для выработки планируемого ассортимента пенько-джутовых изделий
	Виды и нормы отходов при производстве пенько-джутовых изделий, меры их сокращения
	Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях пенько-джутового производства
	Правила и последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических

	установок и автоматических линий по производству пенько-джутовых изделий
	Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства пенько-джутовых изделий и способы их устранения
	Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства
	План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве пенько-джутовых изделий
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве пенько-джутовых изделий
Другие характеристики	Выработка нового ассортимента пенько-джутовых изделий выполняется работником 4-го разряда

3.10. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение технологического процесса ватного производства	Код	J	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор мойно-отжимного агрегата 3-го разряда Оператор разрыхлительно-трепального агрегата 4-го разряда Оператор чесально-дублировочного агрегата 3-го разряда Оператор производства ватных изделий 3-го разряда Оператор производства ватных изделий 4-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет³ Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, стажировки и проверки знаний требований охраны труда⁴ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке⁵
Другие характеристики	Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом не менее 6 (шести) месяцев

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8159	Операторы машин по производству текстильной, меховой и кожаной продукции, не входящие в другие группы
ЕТКС	§4 ¹⁷	Оператор мойно-отжимного агрегата 3-го разряда
	§5	Оператор разрыхлительно-трепального агрегата 4-го разряда
	§6	Оператор чесально-дублировочного агрегата 3-го разряда
ОКПДТР	15713	Оператор мойно-отжимного агрегата
	15978	Оператор разрыхлительно-трепального агрегата
	16171	Оператор чесально-дублировочного агрегата
ОКСО	2.29.01.13	Оператор оборудования чесального производства (для всех видов производств)
	2.29.01.19	Оператор производства нетканых материалов
	2.29.01.21	Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

3.10.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства	Код	I/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) на предмет отсутствия механических повреждений
	Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства
	Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства
	Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском ватного производства
	Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководство) о выявленных неисправностях
	Ликвидация намотов, навивов нитей/волокна, хлопка и сырья, завалов и снятие пуха с чистителей, гребней, барабанов и валиков в рамках своей

	компетенции
	Замена быстро изнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства
	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению
	Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения
	Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства ватных изделий
Необходимые умения	Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в ватном производстве
	Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА производства ватных изделий
	Принимать необходимые действия при отклонении фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА ватного производства от нормативных
	Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства
	Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства в рамках своей компетенции
	Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА ватного производства
	Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства из-за ошибок в его эксплуатации
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в ватном производстве
	Назначение, классификация, виды и свойства нитей, волокон, хлопка, сырья и материалов, используемых в производстве ватных изделий
	Форма и структура сменного задания в ватном производстве
	Нормативно-технологическая документация на ватные изделия
	Технологические инструкции в производстве ватных изделий
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки ватных изделий
	Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства
	Требования, предъявляемые к качеству раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в ватном производстве
	Государственные стандарты и требования, предъявляемые к качеству фильтров в ватном производстве
	Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин,

	технологических установок и автоматических линий ватного производства
	Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства ватных изделий
	Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства ватных изделий
	Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства ватных изделий
	Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в ватном производстве
	Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства к проведению планово-предупредительного ремонта
	Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в ватном производстве
	Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве ватных изделий
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве ватных изделий
Другие характеристики	

3.10.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса ватного производства	Код	J/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
	Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Запуск и остановка агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства
	Проверка наличия требуемого количества волокон, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке ватных изделий
	Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки «Пуск») перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства
	Информирование оператора более высокого уровня квалификации, (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства
	Регулирование натяжения волокна, нити, полотна и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях ватного производства

	Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом
	Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента ватных изделий
	Регулирование выработки (технологического процесса) производства ватных изделий с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий
	Удаление отходов, образующихся в процессе пусковых операций агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве ватных изделий
	Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и других дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству ватных изделий
	Подсчет отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке ватных изделий
	Разбор (по видам) и сдача отходов производства ватных изделий
Необходимые умения	Выполнять пуск и остановку агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) производства ватных изделий Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства ватных изделий Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства ватных изделий Рассчитывать количественные показатели расхода хлопка, сырья, волокон, материалов и отходов при производстве ватных изделий Производить оценку соответствия качества волокон, нитей, хлопка, сырья и материалов техническим требованиям для производства ватных изделий Определять причины отклонения качества вырабатываемых ватных изделий от заданных параметров Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях ватного производства Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве ватных изделий Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные ватные изделия Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в производстве ватных изделий

	Назначение, классификация, виды и свойства волокон, нитей, хлопка, сырья и способы их обработки
	Требования к качеству волокон, нитей, хлопка, сырья и материалов, используемых в производстве ватных изделий
	Технологические режимы промывки, отжима и сушки хлопка
	Свойства химических материалов, применяемых при промывке хлопка
	Требования к натяжению нити/волокна/хлопка и способы регулирования
	Нормативно-технологическая документация на ватные изделия
	Технологические инструкции и стандарты организации на ватное производство
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки ватных изделий
	Технологические режимы и схемы выработки ватных изделий
	Форма и структура сменного задания в производстве ватных изделий
	Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства
	Требования, предъявляемые к качеству фильтров, веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве ватных изделий
	Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки ватных изделий
	Виды исправимого брака при выработке ватных изделий
	Нормы расхода хлопка, нитей, волокон, сырья, и материалов для выработки планируемого ассортимента ватных изделий
	Виды и нормы отходов при производстве ватных изделий, меры их сокращения
	Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях ватного производства
	Правила и последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству ватных изделий
	Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства ватных изделий и способы их устранения
	Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства
	План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве ватных изделий
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве ватных изделий
Другие характеристики	Выработка нового ассортимента ватных изделий выполняется работником 4-го разряда

3.11. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение технологического процесса производства изделий и одежды из нетканых материалов	Код	К	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор вязально-прошивного оборудования 4-го разряда Оператор клеевого оборудования 3-го разряда Оператор клеевого оборудования 4-го разряда Оператор клеевого оборудования 5-го разряда Оператор термоскрепляющего оборудования 5-го разряда Оператор чесально-вязального оборудования 4-го разряда Оператор производства изделий и одежды из нетканых материалов 3-го разряда Оператор производства изделий и одежды из нетканых материалов 4-го разряда Оператор производства изделий и одежды из нетканых материалов 5-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет³ Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, стажировки и проверки знаний требований охраны труда⁴ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке⁵
Другие характеристики	Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом не менее 6 (шести) месяцев

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8159	Операторы машин по производству текстильной, меховой и кожаной продукции, не входящие в другие группы
ЕТКС	§3 ¹⁸	Оператор вязально-прошивного оборудования 4-го разряда
	§4	Оператор клеевого оборудования 3-го разряда
	§5	Оператор клеевого оборудования 4-го разряда

ОКПДТР	§6	Оператор клеевого оборудования 5-го разряда
	§7	Оператор термоскрепляющего оборудования 5-го разряда
	§8	Оператор чесально-вязального оборудования 4-го разряда
	15549	Оператор вязально-прошивного оборудования
ОКСО	15622	Оператор клеевого оборудования
	16075	Оператор термоскрепляющего оборудования
	16167	Оператор чесально-вязального оборудования
	2.29.01.13	Оператор оборудования чесального производства (для всех видов производств)
	2.29.01.17	Оператор вязально-швейного оборудования
	2.29.01.19	Оператор производства нетканых материалов
	2.29.01.21	Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

3.11.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов	Код	K/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) на предмет отсутствия механических повреждений Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском производства изделий и одежды из нетканых материалов Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководство) о выявленных неисправностях Ликвидация намотов, навивов нитей, пряжи, нетканых полотен и сырья, завалов и снятие пуха с чистителей, гребней, барабанов и валиков в рамках своей компетенции Замена быстро изнашиваемых элементов агрегатов, оборудования,
-------------------	--

	машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства изделий и одежды из нетканых материалов
Необходимые умения	Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в производстве изделий и одежды из нетканых материалов Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА производства изделий и одежды из нетканых материалов Принимать необходимые действия при отклонении фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА производства изделий и одежды из нетканых материалов от нормативных Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов в рамках своей компетенции Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА производства изделий и одежды из нетканых материалов Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов из-за ошибок в его эксплуатации
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в производстве изделий и одежды из нетканых материалов Назначение, классификация, виды и свойства нитей, пряжи, нетканых полотен и сырья, используемых в производстве изделий и одежды из нетканых материалов Форма и структура сменного задания в производстве изделий и одежды из нетканых материалов Нормативно-технологическая документация на изделия и одежду из нетканых материалов Технологические инструкции в производстве изделий и одежды из нетканых материалов Требования производственно-технических инструкций процессов выработки изделий и одежды из нетканых материалов

	Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Требования, предъявляемые к качеству раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, каландров, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
	Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
	Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов к проведению планово-предупредительного ремонта
	Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
	Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве изделий и одежды из нетканых материалов
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
Другие характеристики	

3.11.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса производства изделий и одежды из нетканых материалов			Код	K/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала				
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта		
Трудовые действия	Запуск и остановка агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов						
	Проверка наличия требуемого количества волокон, сырья и материалов						

	для выполнения сменного задания по выработке изделий и одежды из нетканых материалов
	Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки «Пуск») перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Информирование оператора более высокого уровня квалификации, (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Регулирование натяжения нити, пряжи, нетканого полотна, сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом
	Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента изделий и одежды из нетканых материалов
	Регулирование выработки (технологического процесса) производства изделий и одежды из нетканых материалов с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий
	Удаление отходов, образующихся в процессе пусковых операций агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве изделий и одежды из нетканых материалов
	Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и других дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству изделий и одежды из нетканых материалов
	Подсчет отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке изделий и одежды из нетканых материалов
Необходимые умения	Разбор (по видам) и сдача отходов производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Выполнять пуск и остановку агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Рассчитывать количественные показатели расхода нитей, пряжи, нетканых полотен и лент, сырья и отходов при производстве изделий и

	одежды из нетканых материалов
	Производить оценку соответствия качества нитей, пряжи, нетканых полотен, сырья техническим требованиям для производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Определять причины отклонения качества вырабатываемых изделий и одежды из нетканых материалов от заданных параметров
	Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве изделий и одежды из нетканых материалов
	Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные изделия и одежды из нетканых материалов
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
	Назначение, классификация, виды и свойства нитей, пряжи, нетканых полотен, ватинов и сырья, способы их обработки
	Требования к качеству нитей, пряжи, нетканых полотен, ватинов, сырья и материалов, используемых в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
	Методы определения сортности нетканых полотен и ватинов
	Требования к натяжению нити/пряжи/нетканого полотна и способы регулирования
	Нормативно-технологическая документация на изделия и одежду из нетканых материалов
	Технологические инструкции и стандарты организации на производство изделий и одежды из нетканых материалов
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки изделий и одежды из нетканых материалов
	Технологические режимы и схемы выработки изделий и одежды из нетканых материалов
	Форма и структура сменного задания в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
	Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Требования, предъявляемые к качеству фильтров, ножей, каландров, веретен, раскладников, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
	Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки изделий и одежды из нетканых материалов
	Виды исправимого брака при выработке изделий и одежды из нетканых материалов
	Нормы расхода нитей, пряжи, нетканых полотен, ватинов, сырья, и

	материалов для выработки планируемого ассортимента изделий и одежды из нетканых материалов
	Виды и нормы отходов при производстве изделий и одежды из нетканых материалов, меры их сокращения
	Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях производства изделий и одежды из нетканых материалов
	Правила и последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству изделий и одежды из нетканых материалов
	Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов и способы их устранения
	Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
	План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве изделий и одежды из нетканых материалов
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
Другие характеристики	Выработка нового ассортимента изделий и одежды из нетканых материалов выполняется работником 4-го разряда

3.12. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение технологического процесса сетевязального производства	Код	К	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор размоточной машины 2-го разряда Оператор тянульной машины 2-го разряда Оператор тянульной машины 3-го разряда Оператор производства сетевязальных изделий 2-го разряда Оператор производства сетевязальных изделий 3-го разряда Оператор производства сетевязальных изделий 4-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, стажировки и проверки знаний требований охраны труда ⁴ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на

	работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁵
Другие характеристики	Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом не менее 6 (шести) месяцев

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8152	Операторы ткацких и вязальных машин
ЕТКС	§8 ¹⁹	Оператор размоточной машины 2-го разряда
	§9	Оператор тянущей машины 2-го разряда
	§10	Оператор тянущей машины 3-го разряда
ОКПДТР	15974	Оператор размоточной машины
	16099	Оператор тянущей машины
ОКСО	2.29.01.17	Оператор вязально-швейного оборудования
	2.29.01.19	Оператор производства нетканых материалов
	2.29.01.21	Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

3.12.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства	Код	L/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	------------	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) на предмет отсутствия механических повреждений Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском сетевязального производства
-------------------	---

	Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководство) о выявленных неисправностях
	Ликвидация намотов, навивов нитей, сетей, завалов, сырья и снятие пуха с чистителей, гребней, барабанов и валиков в рамках своей компетенции
	Замена быстро изнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства
	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению
	Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения
	Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства сетевязальных изделий
Необходимые умения	Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в сетевязальном производстве
	Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА сетевязального производства
	Принимать необходимые действия при отклонении фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА сетевязального производства от нормативных
	Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства
	Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства в рамках своей компетенции
	Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА сетевязального производства
	Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства из-за ошибок в его эксплуатации
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в сетевязальном производстве
	Назначение, классификация, виды и свойства нитей, сетей и сырья, используемых в сетевязальном производстве
	Форма и структура сменного задания в производстве сетевязальных изделий
	Нормативно-технологическая документация на сетевязальные изделия
	Технологические инструкции в сетевязальном производстве
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки сетевязальных изделий
	Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических

	установок и автоматических линий сетевязального производства Требования, предъявляемые к качеству барабанов, кронштейнам, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве сетевязальных изделий Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в производстве сетевязальных изделий Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства к проведению планово-предупредительного ремонта Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в производстве сетевязальных изделий Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве сетевязальных изделий Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве сетевязальных изделий
Другие характеристики	

3.12.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса сетевязального производства	Код	L/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал ☒	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Запуск и остановка агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства Проверка наличия требуемого количества нитей, сетей, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке сетевязальных изделий Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки «Пуск») перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства				

	Информирование оператора более высокого уровня квалификации, (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства
	Регулирование натяжения нити, пряжи, нетканого полотна, сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях сетевязального производства
	Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом
	Подсчет нитей, сетей, сырья и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента сетевязальных изделий
	Регулирование выработки (технологического процесса) производства сетевязальных изделий с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий
	Удаление отходов, образующихся в процессе пусковых операций агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства
	Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и других дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству сетевязальных изделий
	Подсчет отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке сетевязальных изделий
	Разбор (по видам) и сдача отходов производства сетевязальных изделий
Необходимые умения	Выполнять пуск и остановку агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА) сетевязального производства
	Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства
	Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства
	Рассчитывать количественные показатели расхода нитей, сетей, сырья и отходов при производстве сетевязальных изделий
	Производить оценку соответствия качества нитей, сетей, сырья техническим требованиям для производства сетевязальных изделий
	Определять причины отклонения качества вырабатываемых сетевязальные изделия от заданных параметров
	Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях сетевязального производства

	Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве сетевязальных изделий
	Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные сетевязальные изделия
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
Необходимые знания	Термины и понятия, используемые в производстве сетевязальных изделий
	Назначение, классификация, виды и свойства нитей, сетей и способы их обработки
	Требования к качеству нитей, сетей, сырья и материалов, используемых в производстве сетевязальных изделий
	Требования к натяжению нити/сети и способы регулирования
	Нормативно-технологическая документация на сетевязальные изделия
	Технологические инструкции и стандарты организации на производство сетевязальных изделий
	Требования производственно-технических инструкций процессов выработки сетевязальных изделий
	Технологические режимы и схемы выработки сетевязальных изделий
	Форма и структура сменного задания в производстве сетевязальных изделий
	Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства сетевязальных изделий
	Требования, предъявляемые к качеству натяжных приспособлений, раскладников, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве сетевязальных изделий
	Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки сетевязальных изделий
	Виды исправимого брака при выработке сетевязальных изделий
	Нормы расхода нитей, сетей для выработки планируемого ассортимента сетевязальных изделий
	Виды и нормы отходов при производстве сетевязальных изделий, меры их сокращения
	Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях сетевязального производства
	Правила и последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства
	Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства сетевязальных изделий и способы их устранения
	Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства
	План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве сетевязальных изделий
	Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической

	безопасности в производстве сетевязальных изделий
Другие характеристики	Выработка нового ассортимента сетевязальных изделий выполняется работником 3-го разряда

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Всероссийский научно-исследовательский институт труда Минтруда России, город Москва
Генеральный директор Д.Н. Платыгин

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Торгово-промышленная палата Российской Федерации, город Москва
2	Фонд развития профессиональных квалификаций Торгово-промышленной палаты Российской Федерации, город Москва
3	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение «Государственный университет им А.Н. Косыгина», город Москва
4	Автономная некоммерческая организация «Центр оценки квалификаций», город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

³ Ст. 265 Трудового кодекса Российской Федерации;

раздел «XXIX. Текстильная промышленность» постановления Правительства Российской Федерации от 25.02.2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»

⁴ Порядок обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций, утвержденный постановлением Минтруда России, Минобразования России от 13.01.2003 г. № 1/29;

ГОСТ 12.0.004-2015. Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

⁵ Ст. 69 и 213 Трудового кодекса Российской Федерации

Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда»

⁶ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

⁷ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов

⁸ Общероссийский классификатор специальностей по образованию

⁹ Раздел «Хлопчатобумажное производство», выпуск № 44, Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

¹⁰ Раздел «Льняное производство», выпуск № 44, Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

¹¹ Раздел «Шерстяное производство», выпуск № 44, Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

¹² Раздел «Шелковое производство», выпуск № 44, Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

¹³ Раздел «Трикотажное производство», выпуск № 44, Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

¹⁴ Раздел «Валяльно-войлочное производство», выпуск № 44, Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

¹⁵ Раздел «Производство текстильной галантереи», выпуск № 44, Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

¹⁶ Раздел «Пенько-джутовое производство», выпуск № 44, Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

¹⁷ Раздел «Производство ваты», выпуск № 44, Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

¹⁸ Раздел «Производство нетканых материалов», выпуск № 44, Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

¹⁹ Раздел «Сетевязальное производство», выпуск № 44, Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих